

4.80 H

Date, Datum: 12/2002



Ersatzteilliste



Spare Parts list



Liste des pièces de rechange

Made in Germany



Nussbaum

Otto Nussbaum GmbH & Co.KG//Korker Straße 24//D-77694 Kehl-Bodersweier

Tel: +49(0)7853/8990 Fax: +49(0)7853/8787

E-mail: info@nussbaum-lifts.de//<http://www.nussbaum-lifts.de>



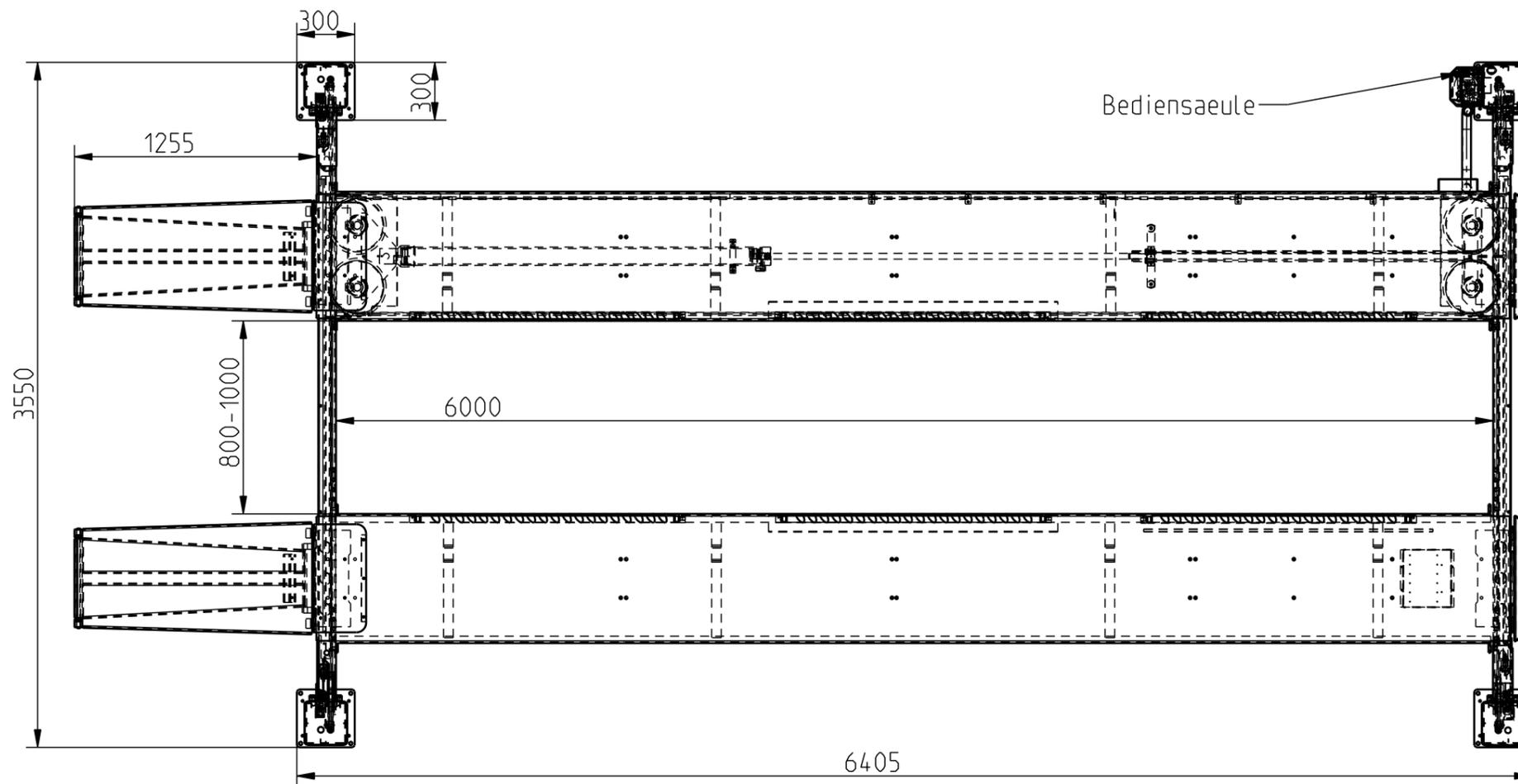
Die Ersatzteile müssen den vom Hersteller festgelegten technischen Anforderungen entsprechen. Dies ist nur bei Originalteilen gewährleistet. Bei Nichtverwendung der Originalteile oder bei unsachgemäß durchgeführter Reparatur, durch den Betreiber, erlischt jeglicher Garantieanspruch auf die ausgetauschten Teile und auf daraus resultierenden Folgeschäden.



Spare parts must correspond to the technical standards set by the manufacturer. Only original parts fall under our warranty conditions. We deny every claim to non-original parts or damages caused by their use. Unqualified repairs to the lift nullifies any claim to the replaced parts and resulting damages.



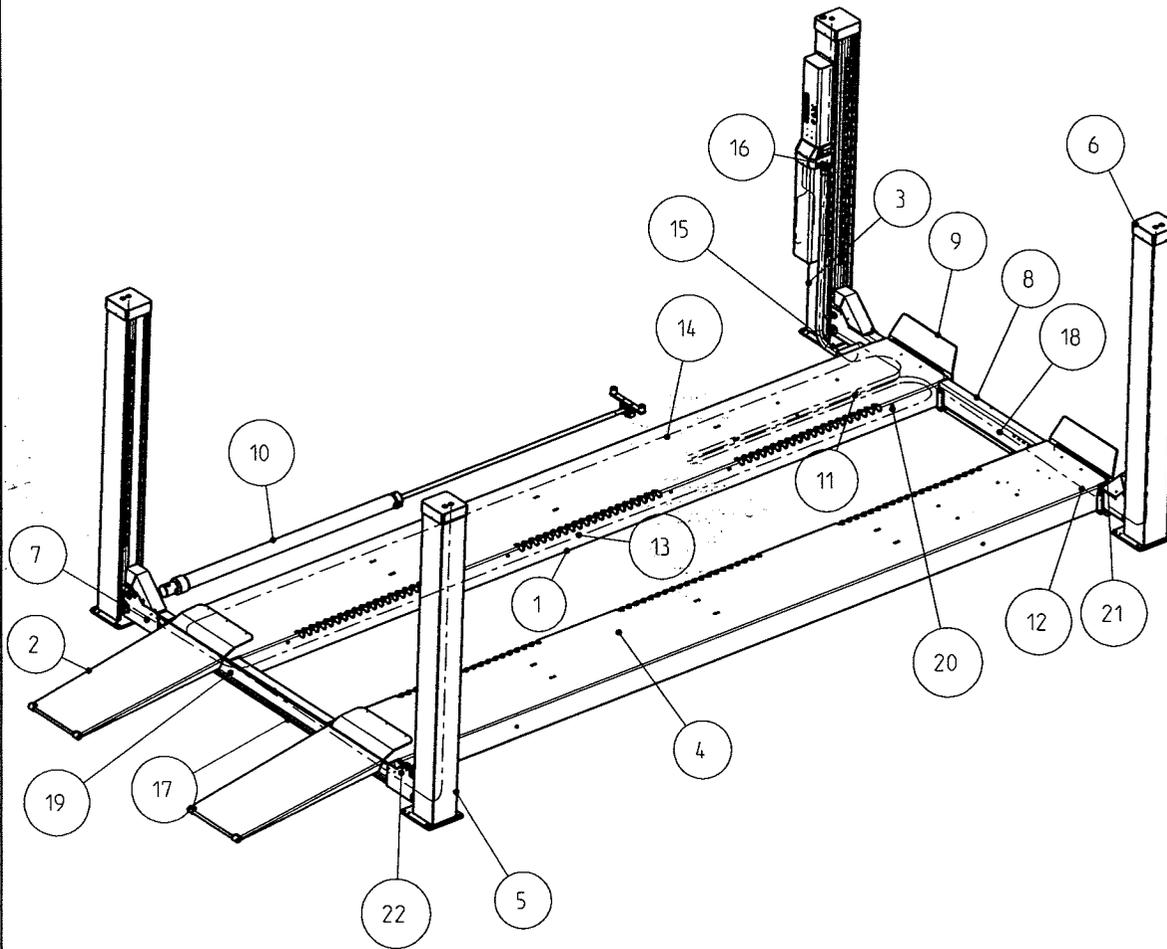
Les pièces détachées doivent répondre aux critères technique du constructeur. Uniquement les pièces d'origines constructeur seront reconnues dans le cadre de la garantie, si des pièces adaptables sont utilisées le constructeur ne pourra être pou responsable pour les de 'teriorations occassionées.



Bediensaeule

Tragfaehigkeit: 8000kg
 Nutzhub: 1800mm
 Hubhoehe: 2015mm
 Motorleistung: 3KW

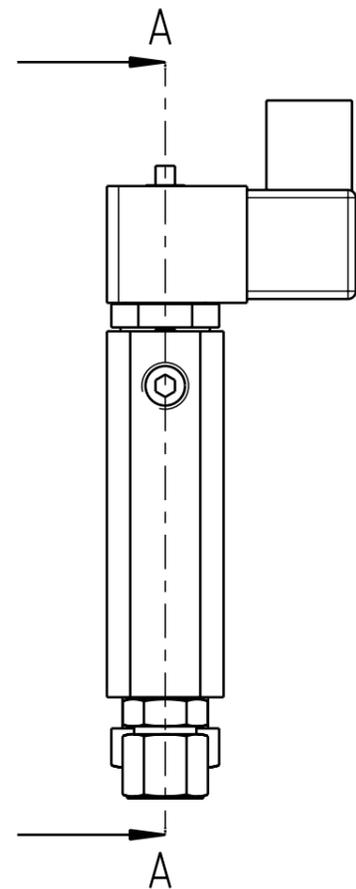
Masse ohne Toleranzangaben DIN ISO 2768 mH		Maststab: 33:1000		Gewicht: 1232.546 kg	
Datum		Name		Werkstoff / Halbzeug	
Bearb. 26.05.05		PK		- ; -	
Gepr.				Benennung	
Norm				Hebebuehne 480H	
		MARKKRANSTÄDTER HYDRAULIK		Zeichnungsnummer	
				480H000006M	
Nr		Aenderung		Datum	
				Name	
		Urspr.		Ersatz fuer:	
				Ersatz durch:	
				Blatt 1 von 2	



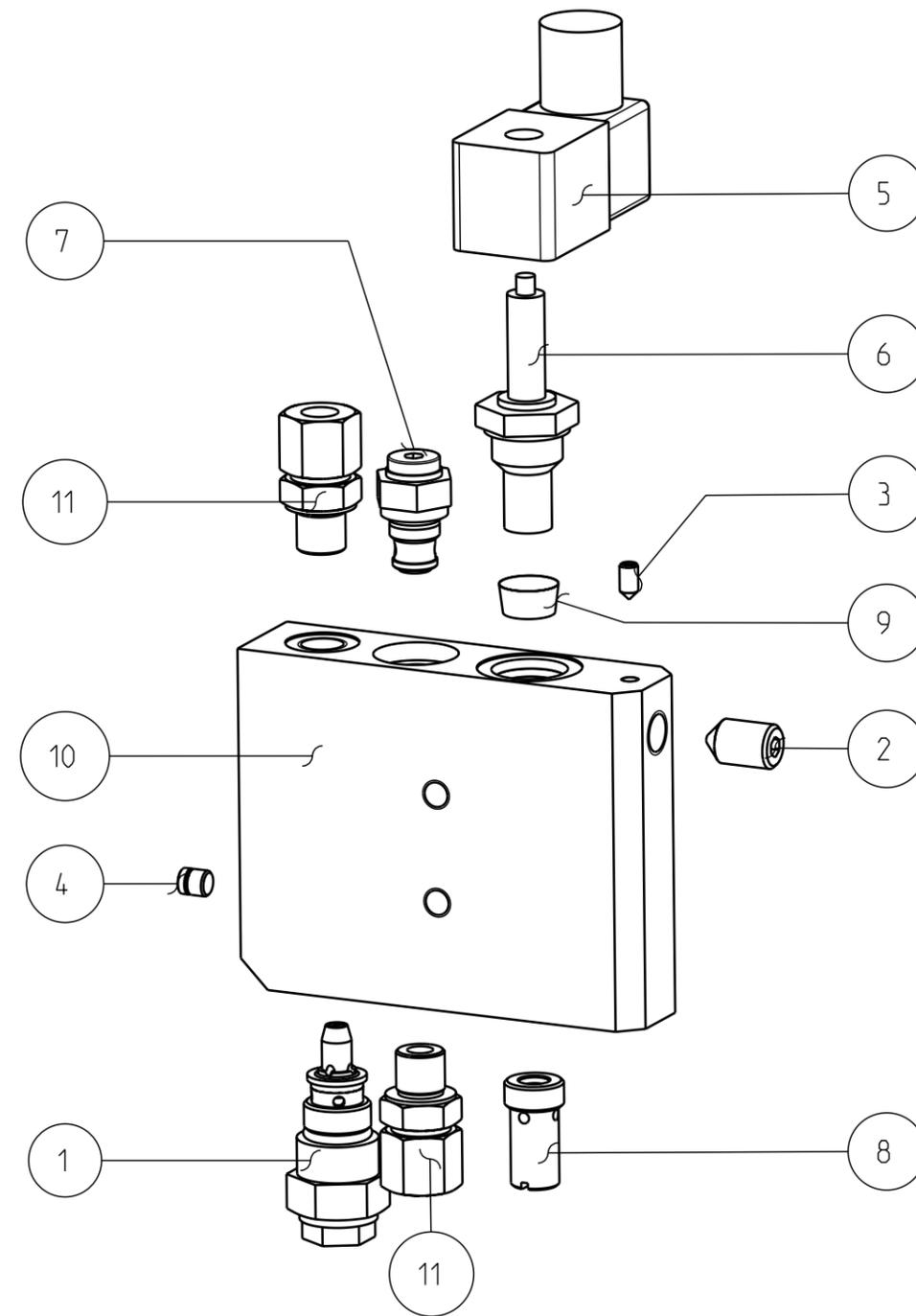
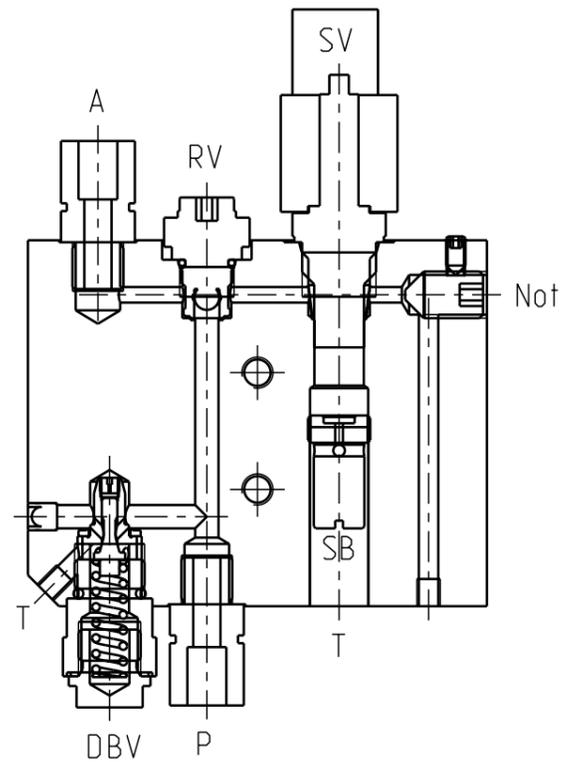
Nussbaum-Stueckliste (ae hnlich DIN 6771-A) / alle Objekte der obersten (aktuellen) Baugruppe					
1	2	3	4	5	6
Lfd. Nr.	Menge	Typ	Zeichnungs-Nr.:	Benennung	Werkstoff / Halbzeug
1	1	BG	480H08601	Antriebschiene kpl	- / -
2	2	BG	480H28075	Auffahrrampe kompl.	- / -
3	1	BG	480H05000	Bediensaeule kpl.	- / -
4	1	BG	480H08701	Folgeschiene kpl	- / -
5	1	BG	480H05000HR	Hubsaeule hinten r.	- / -
6	2	BG	480H05000VR	Hubsaeule VR+HL	- / -
7	1	BG	480H06051	QT-hinten kpl.	- / -
8	1	BG	480H06001	QT-vorne kompl.	- / -
9	2	BG	480H08083	Ueberrollsic herung SZ	- / -
10	1	BG	480H02000	Zylinder kompl.	- / -
11	1	ET	9708011	-	- / -
12	1	ET	9708021	-	- / -
13	1	ET	9708031	-	- / -
14	1	ET	9708041	-	- / -
15	1	ET	KU-SCHLAUCH18-40X46	-	- / -
16	2	ET	VSH120536N	-	- / -
17	1	ET	480H06010	Abdeckblech	DX510-Z / BL1.5x100x2500
18	1	ET	480H06040	Abdeckblech	DX510-Z / BL1.5x100x2500
19	1	ET	480H08615	Seilrollenabdeckung hinten	DX510-Z / BL1.5x352.5x625
20	1	ET	480H08616	Seilrollenabdeckung vorn	DX510-Z / BL1.5x307.5x625
21	4	ET	480H08274	Steckbolzen	S137-2 / RD 12x600
22	2	ET	445H08410	Zwischenplatte	STW22 / Bl 1.5x135x50

Masse ohne Toleranzangaben DIN ISO 2768 mH		Massstab: 3:100		Gewicht: 1232,546 kg	
Datum		Name		Werkstoff / Halbzeug	
Bearb. 22.12.10		sh		-	
Gepr.				Benennung	
Norm				Hebebuehne 480H	
		Zeichnungsnummer		Blatt	
		480H000006M		3	
				von 3	
Nr.	Aenderung	Datum	Name	Urspr.	Ersatz fuer:
					Ersatz durch:

Nussbaum



Schnitt A-A



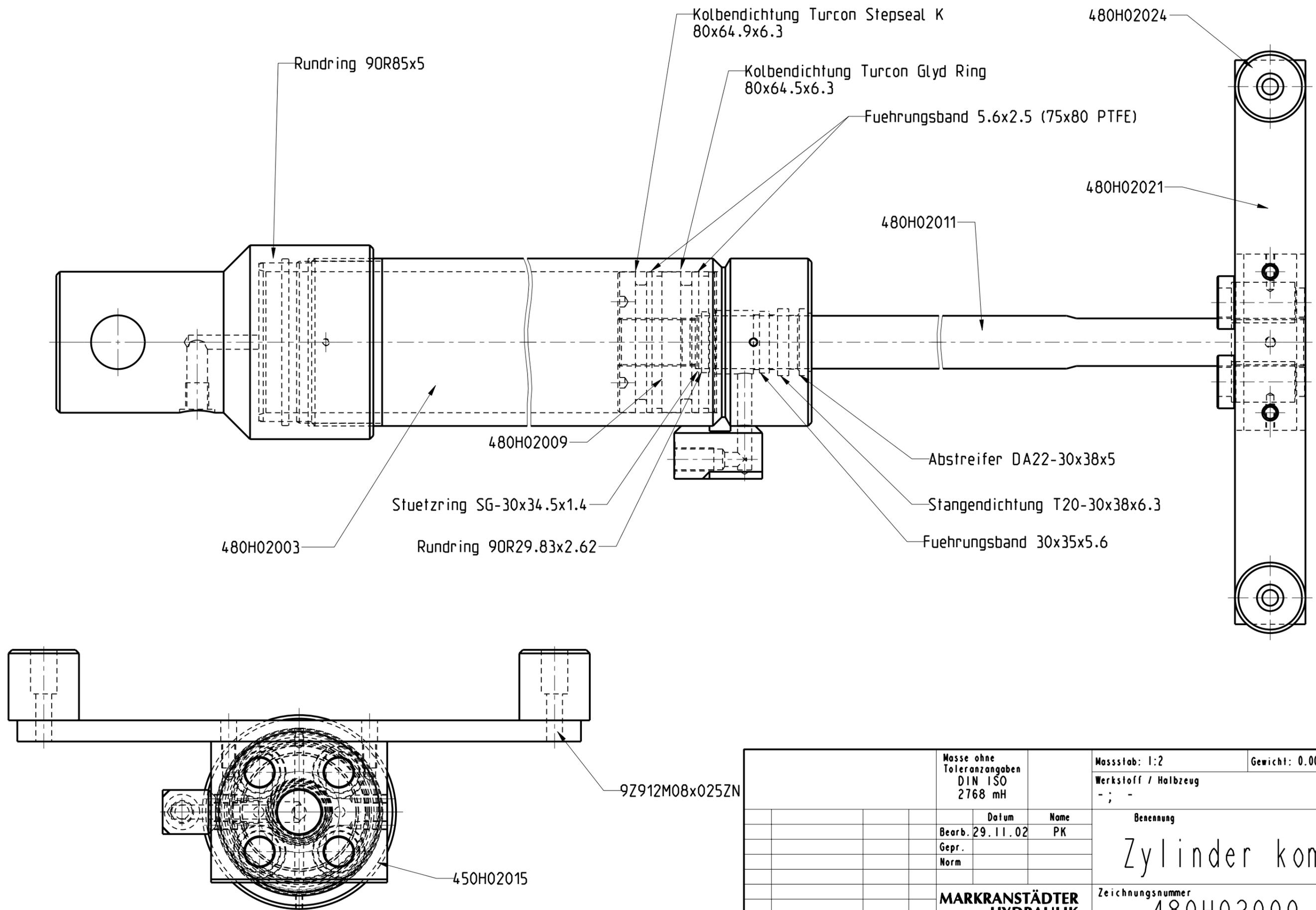
Nussbaum-Stueckliste (aehnlich DIN 6771-A) / alle Objekte der obersten (aktuellen) Baugruppe

1	2	3	4	5	6
Lfd. Nr.	Menge	Typ	Zeichnungs-Nr.:	Benennung	Werkstoff / Halbzeug
1	1	BG	232NSTL02082	Druckbegrenzungsventil	- / -
2	1	ET	9914-M12X020ZN	Gewindestift	- / DIN914-M10x12
3	1	ET	9914-M5X10	GEWINDESTIFT	- / DIN914-M5x10
4	1	ET	MB850-070	Expander	(985828) / MB 850-070 (Koenig)
5	1	ET	980630	Magnetspule = 24V	- / 76-4948
6	1	ET	980478	Magnetventil	- / 16-4858
7	1	ET	980480	Rueckschlagventil	RV-M14*1.5-NW5 / Jung
8	1	ET	9802471	Senkbremse 1.9	SBM-1-G 3/8-19 / 3/8
9	1	ET	9804780	Sieb f. Magnetv.	/
10	1	ET	232POW 22039	Steuerblock	ALCuMg1F38 / Fl.100*30*118
11	2	ET	GE10PLR-ED	Verschraubung	- / GE 10-PLR-ED

Massgebend ist die Zeichnungsbemassung !

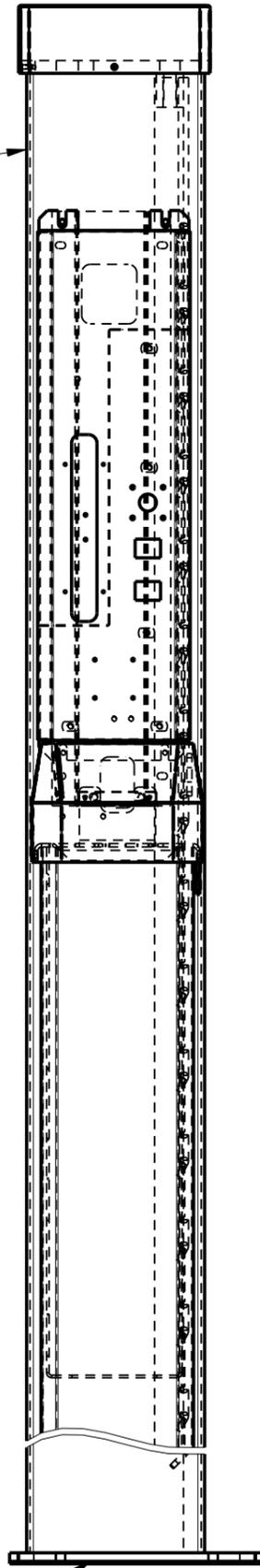
1 STUECK / BUEHNE

PASSMASS		ABMASS		MASSE OHNE TOLERANZANGABEN B mittel DIN 7168	OBERFLAECHE	MASSTAB: 0.550	GEWICHT: 1.369 kg
				BEARB. 25.09.08	NAME NK	WERKSTOFF - ; -	
				GEPR.		BENENNUNG Steuerblock kpl.	
				NORM		ZEICHNUNGSNUMMER 232POW22037	
				FIRMA NUSSBAUM HEBETECHNIK		BLATT 1 von 2	
Nr Aenderung	Datum	Name	URSPR.	ERSATZ FUER		ERSATZ DURCH	



		Masse ohne Toleranzangaben DIN ISO 2768 mH	Massstab: 1:2		Gewicht: 0.000 kg
			Werkstoff / Halbzeug - ; -		
		Datum Bearb. 29.11.02	Name PK		Benennung Zylinder kompl.
		Gepr.			
		Norm			
		MARKKRANSTÄDTER HYDRAULIK		Zeichnungsnummer 480H02000	
Nr	Aenderung	Datum	Name	Urspr.	Ersatz fuer:
					Ersatz durch:
				Blatt I von I	

480H05002



450H05009

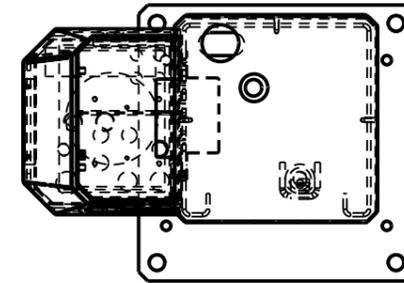
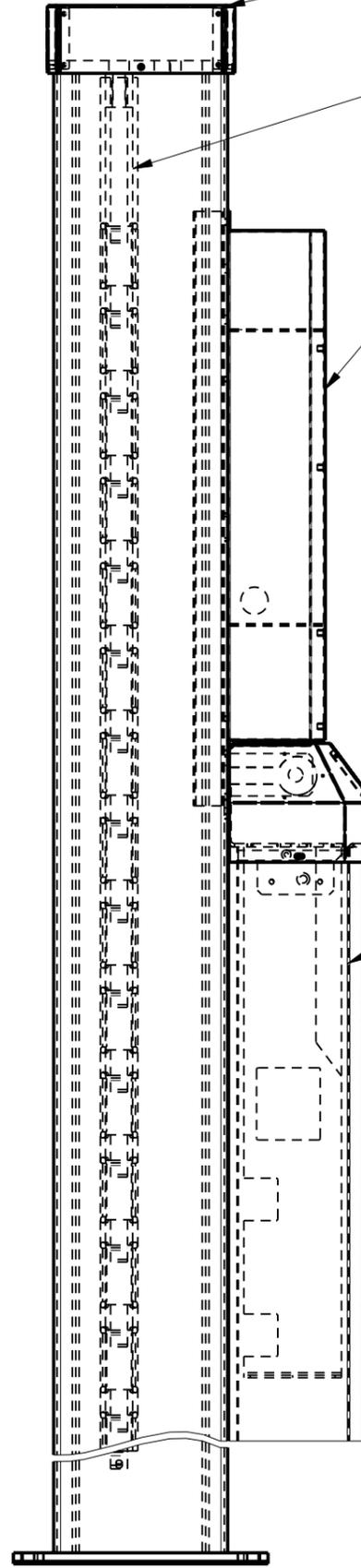
480H09004

480H05023

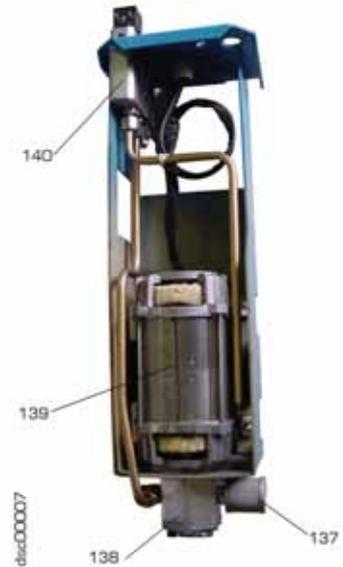
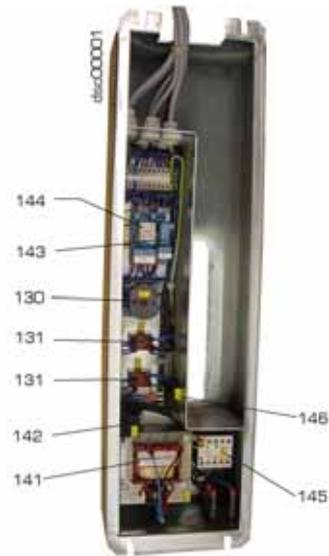
480H03000

480H09018

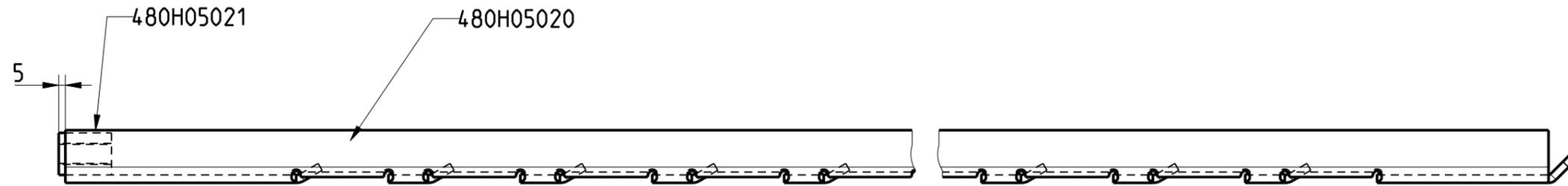
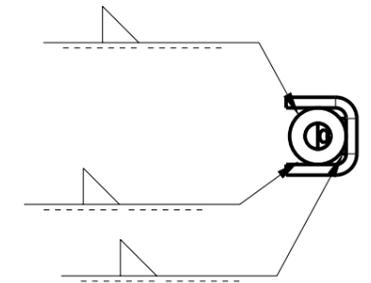
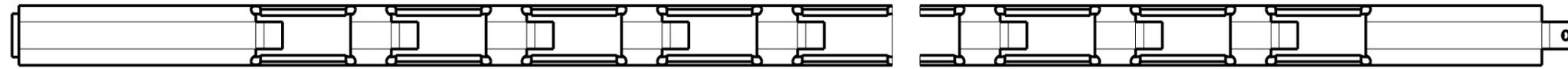
480H01030



				Masse ohne Toleranzangaben DIN ISO 2768 mH	Maststab: 13:100		Gewicht: 78.336 kg
					Werkstoff / Halbzeug - ; -		
				Datum	Name	Benennung	
				Bearb. 02.12.03	PK	Bediensaeule kpl.	
				Gepr.			
				Norm			
				MARKKRANSTÄDTER HYDRAULIK		Zeichnungsnummer	Blatt
						480H05000	I
a	Kantprofil	25.05.5	PK				von I
Nr	Aenderung	Datum	Name	Urspr.	Ersatz fuer:		Ersatz durch:



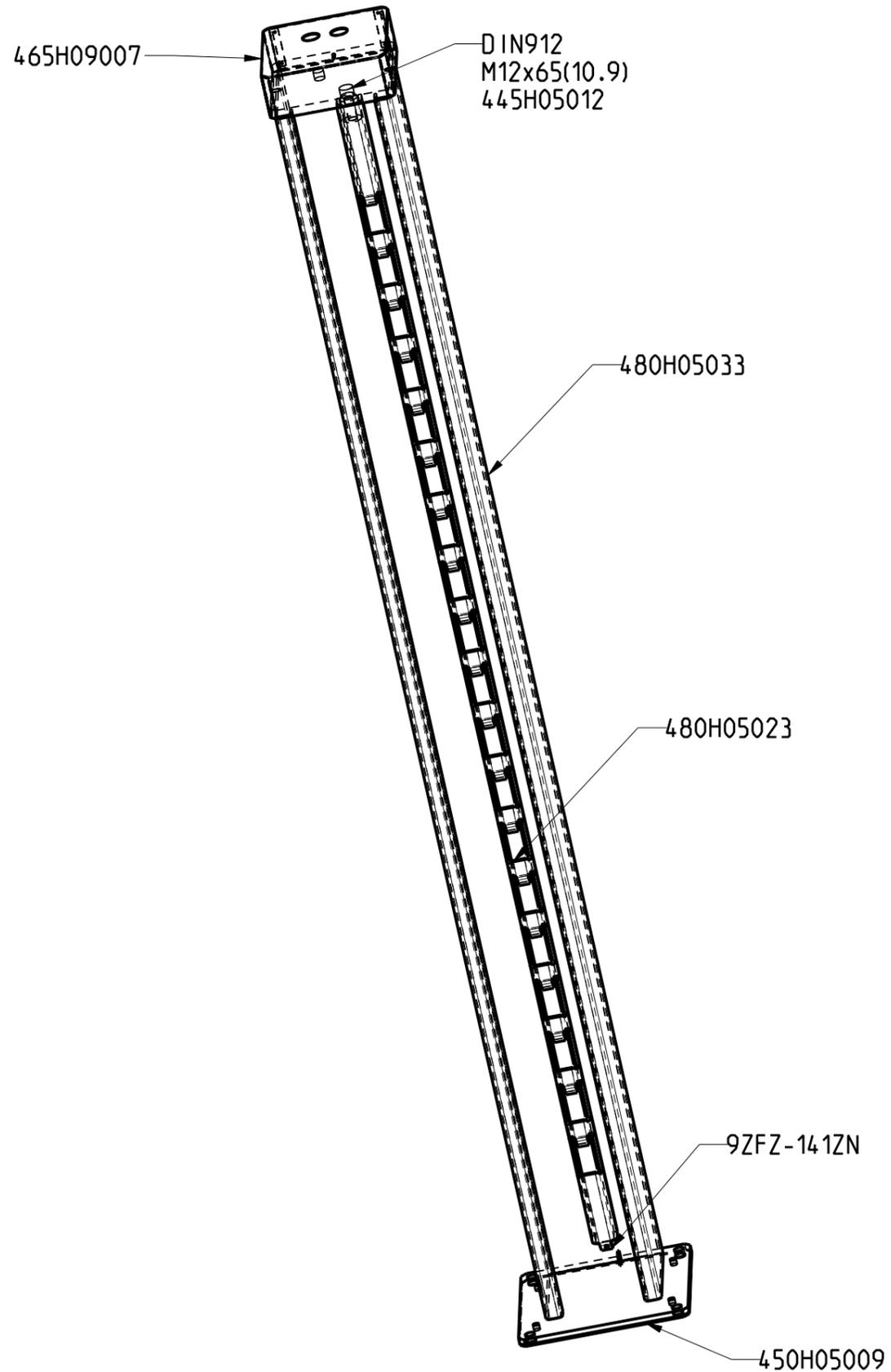
130	Hauptschalter	990129
131	Drucktaster	990130
132	Bedienhebel	240SPL42033ET (nur komplett)
133	Abdichtbürste	9862180
134	Typenschild	970513
135	Top-Haube	445H09007
136	Klinkenleiste	435H25017
137	Saugfilter	975FS40/M18x1,5
138	Zahnradpumpe	9801370
139	Motor 2,2 kw	990910
140	Hydraulikblock	030ULN21076
141	Trafo	990835
142	Zeitrelais	990212
143	Industrirelais	9951385
144	Industrirelais	9950656
145	Schütz	990842
146	Signalgeber	990331



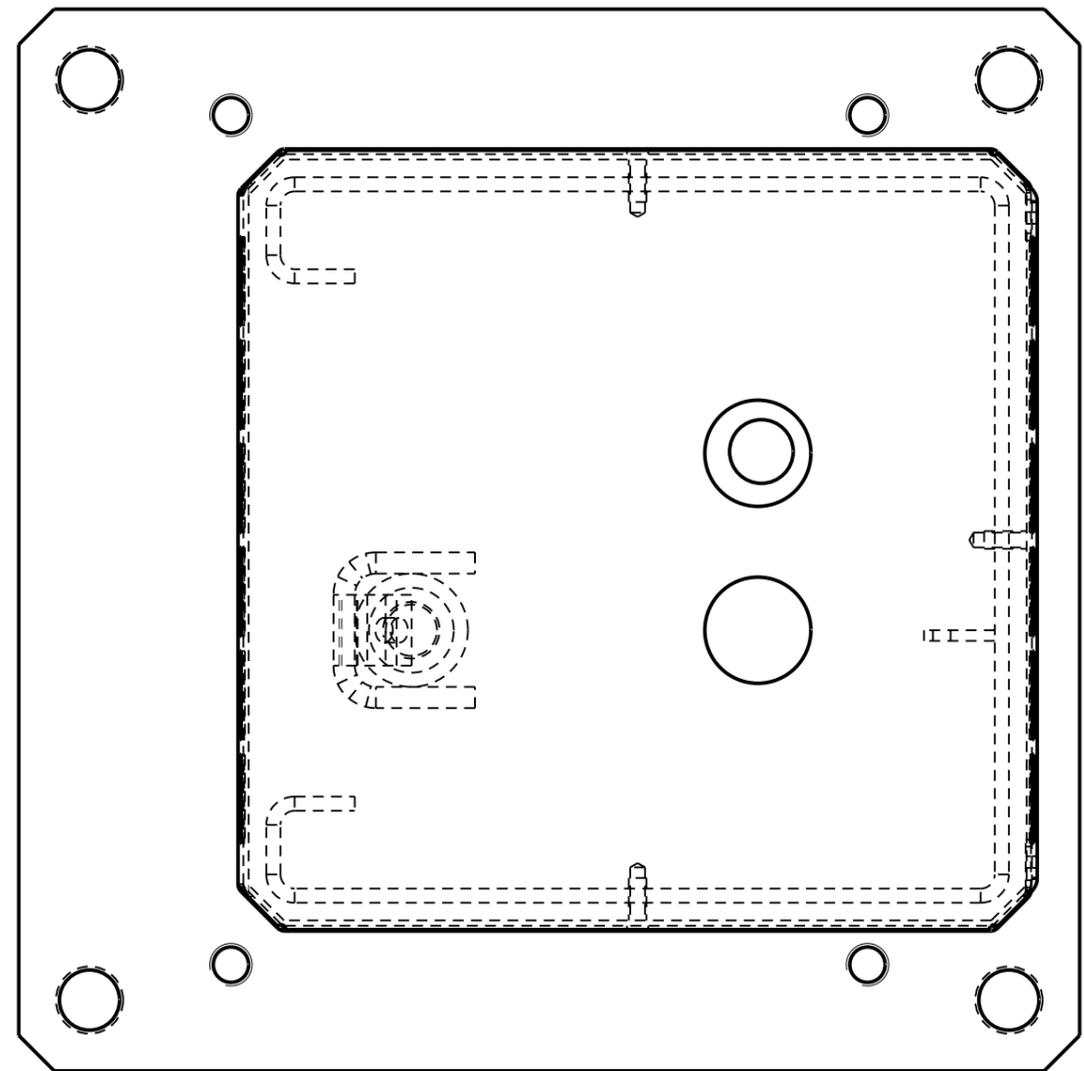
Bauvorschrift : DIN 18800
 Bewertungsgruppe: B
 Schweißverfahren: MAG
 Zusatzwerkstoff : G4 Si1
 Stahlsorten : QSTE380 / St52-3
 Wärmebehandlung :
 Prüfverfahren : Sichtkontrolle

Schweißtechn. gepr.:
 am:
 durch:
 Abt.:

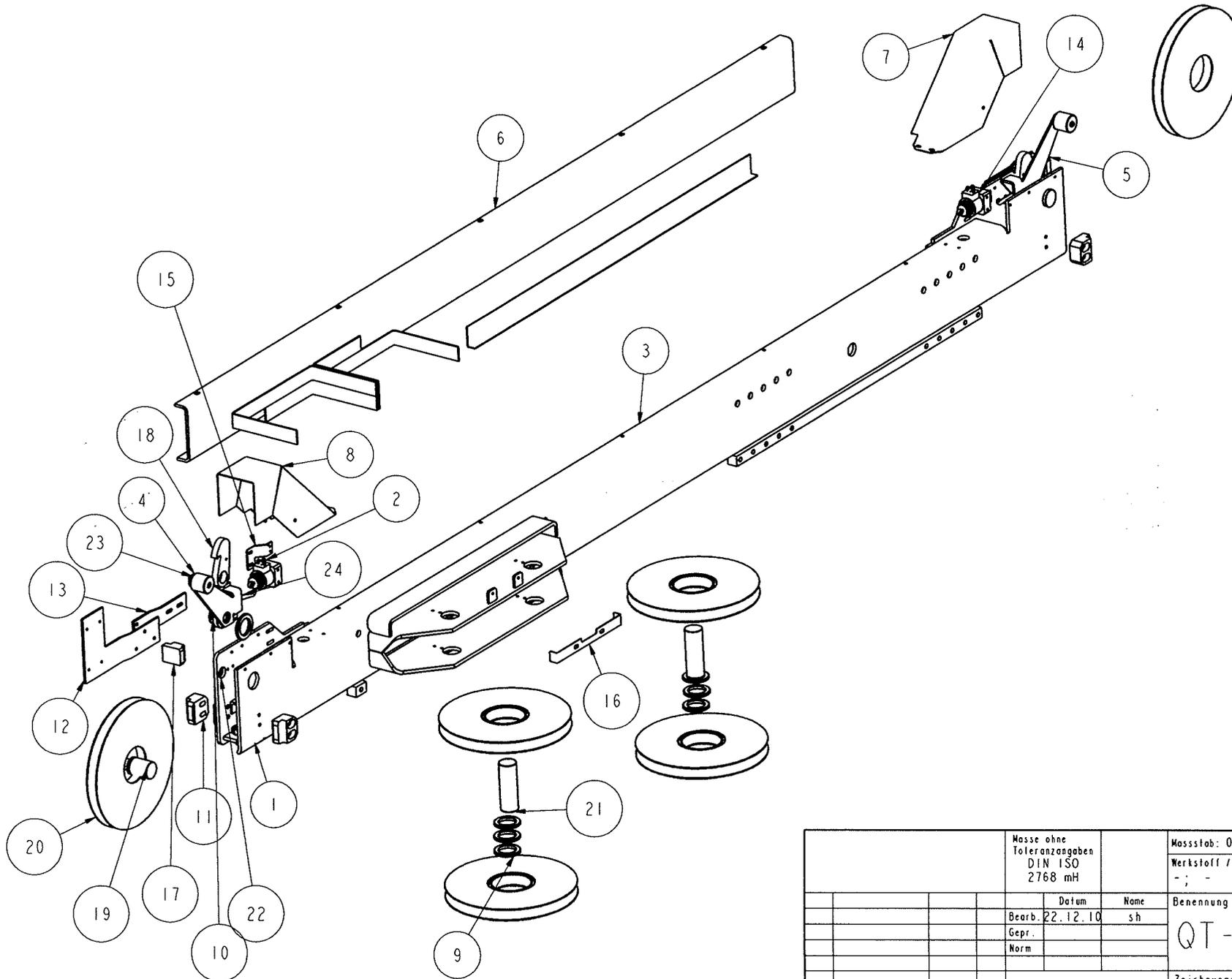
				Masse ohne Toleranzangaben DIN ISO 2768 mH		Massstab: 1:4	Gewicht: 3.969 kg
						Werkstoff / Halbzeug - ; -	
						Benennung	
				Bearb. 11.12.02	Name PK	KLinkenleiste SZ	
				Gepr.			
				Norm			
				MARKKRANSTÄDTER HYDRAULIK		Zeichnungsnummer	
						480H05023	
Nr	Aenderung	Datum	Name	Urspr.	Ersatz fuer:		Ersatz durch:



1:2

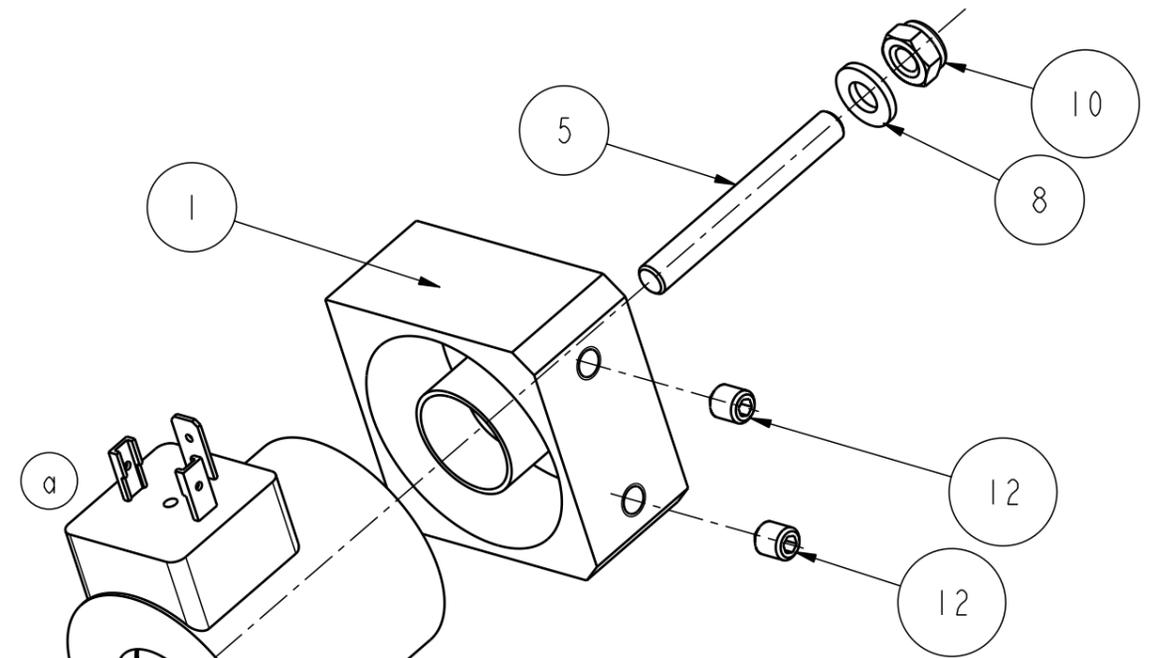


				Masse ohne Toleranzangaben DIN ISO 2768 mH	Maststab: 1:10		Gewicht: 27.818 kg
					Werkstoff / Halbzeug - ; -		
				Datum Bearb. 26.05.05	Name PK	Bezeichnung Hubsaeule hinten r.	
				Gepr.		Zeichnungsnummer 480H05000HR	
				Norm		Blatt I von I	
				MARKKRANSTÄDTER HYDRAULIK		Ersatz fuer:	
Nr	Aenderung	Datum	Name	Urspr.	Ersatz durch:		

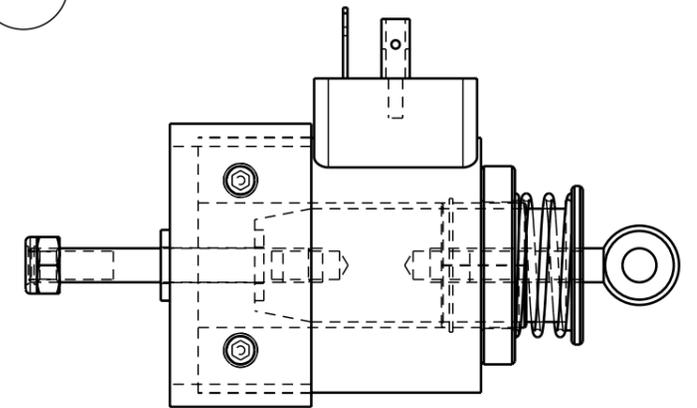
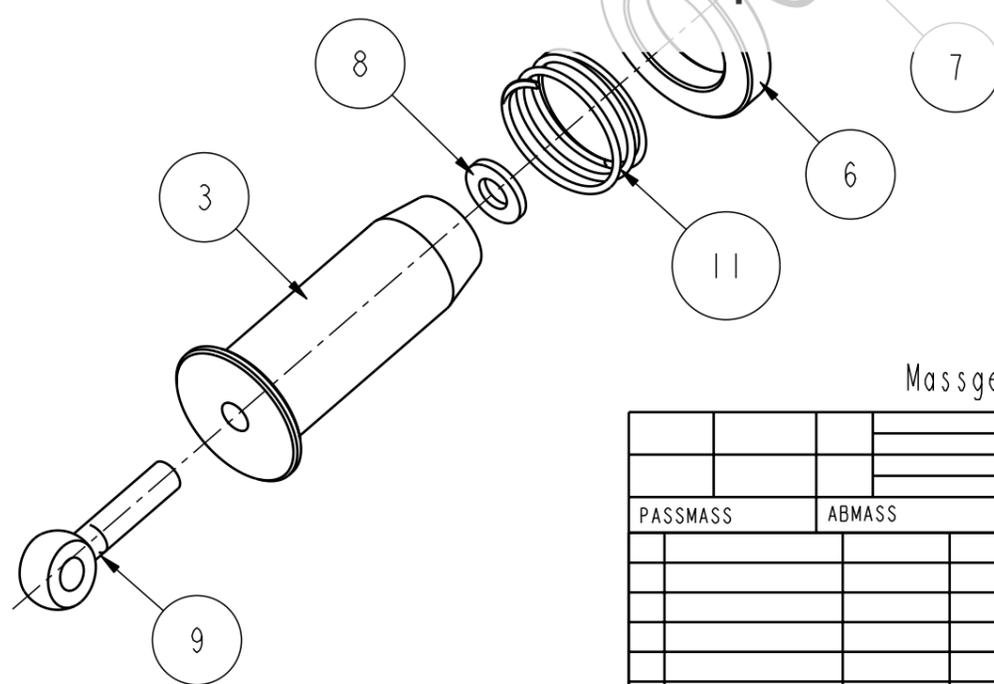
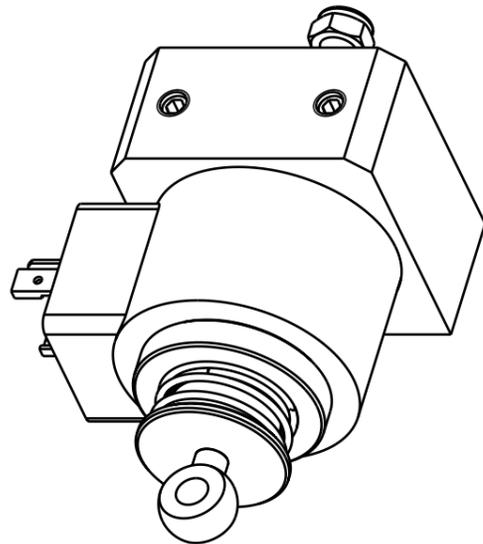


		Masse ohne Toleranzangaben DIN ISO 2768 mH		Masstab: 0.120	Gewicht: 238.880 kg
				Werkstoff / Halbzeug - ; -	
		Datum Bearb. 22.12.10		Benennung QT-vorne kompl.	
		Name sh		Zeichnungsnummer 480H06001	
		Gepr.		Blatt 2	
		Norm		von 3	
Nussbaum		Ersatz fuer:		Ersatz durch:	
Nr.	Aenderung	Datum	Name	Urspr.	

Strukturstueckliste (DIN 199 T2) / alle Objekte						
1	2	3	4	5	6	7
Lfd. Nr.	BG Ebene	Menge	Einheit	Zeichnungs-Nr.:	Benennung	Material Halbzeug
1	1	1	ET	435H03066	Polkern	Vk. 50*25lg.
2	1	1	ET	94513604E2A	Erregersystem (Neu)ohne Verdr.Si	Fa.Binder
3	1	1	BG	435H23071	Anker kompl.	-
4	2	1	ET	435H23072	Anker	Rd. 28x58lg.
5	2	1	ET	232POW03075	Ankerachse	Rd. 6x50lg.
6	1	1	ET	232POW63069	Scheibe	RD35
7	1	1	ET	970574	DU-Buchse	-
8	1	2	ET	9125M06PA	Scheibe	DIN125 M6 PA
9	1	1	ET	9ASC444M06X030ZN	Augenschraube	M8*30 DIN444
10	1	1	ET	9985M6ZN	Sechskantmutter	DIN 985 M6
11	1	1	ET	986128	Druckfeder	DIN 2098
12	1	2	ET	9914M06X008	GEWINDESTIFT	DIN 914-M6X08



nur komplett erhältlich

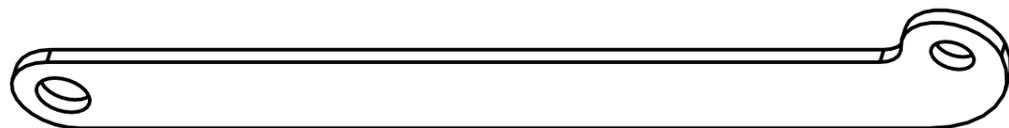
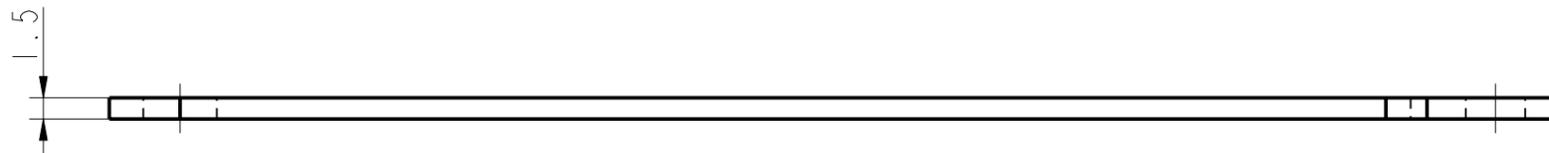
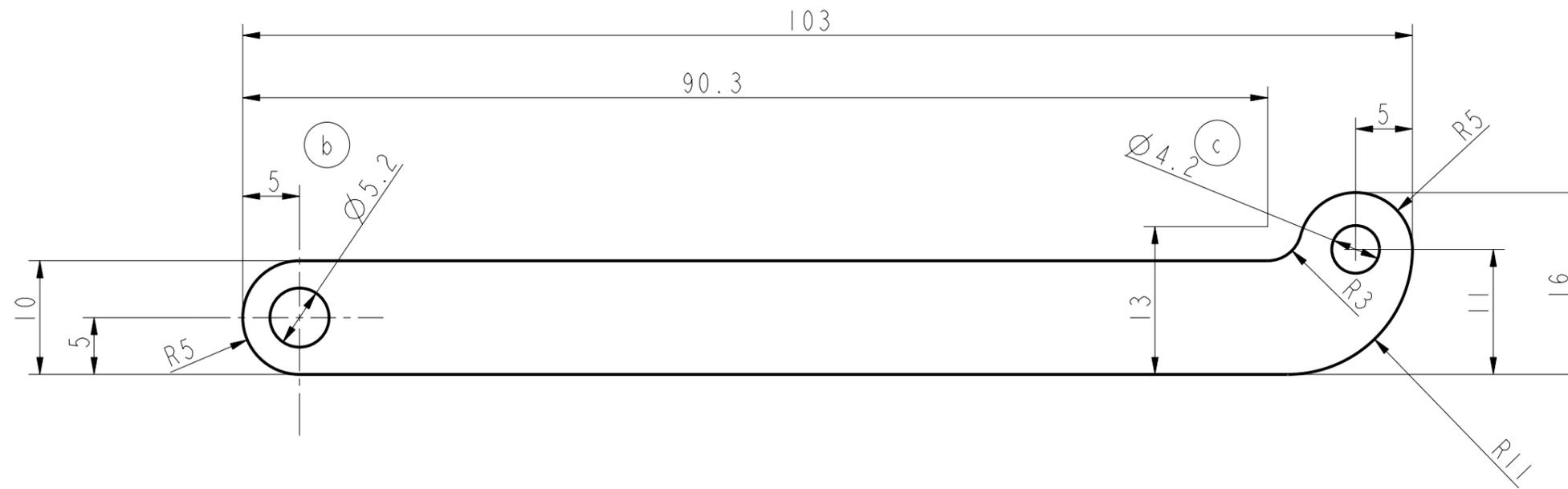


0.800

Massgebend ist die Zeichnungsbemassung !

4 STUECK / BUEHNE

PASSMASS		ABMASS		MASSE OHNE TOLERANZANGABEN B mittel DIN 7168	OBERFLAECHE	MASSTAB: 0.800	GEWICHT: kg
				BEARB. 31-Oct-96	NAME Mu	WERKSTOFF ;	
				GEPR.		BENENNUNG	
				NORM		Magnet kompl.	
c	Augenschraube M6		PK	FIRMA NUSSBAUM HEBETECHNIK		ZEICHNUNGSNUMMER	BLATT
b	war Fuehrung	04.04.05	PK			435H23060	von
a	Erregersystem	04.04.05	PK				
Nr	Aenderung	Datum	Name	URSPR.		ERSATZ FUER	ERSATZ DURCH

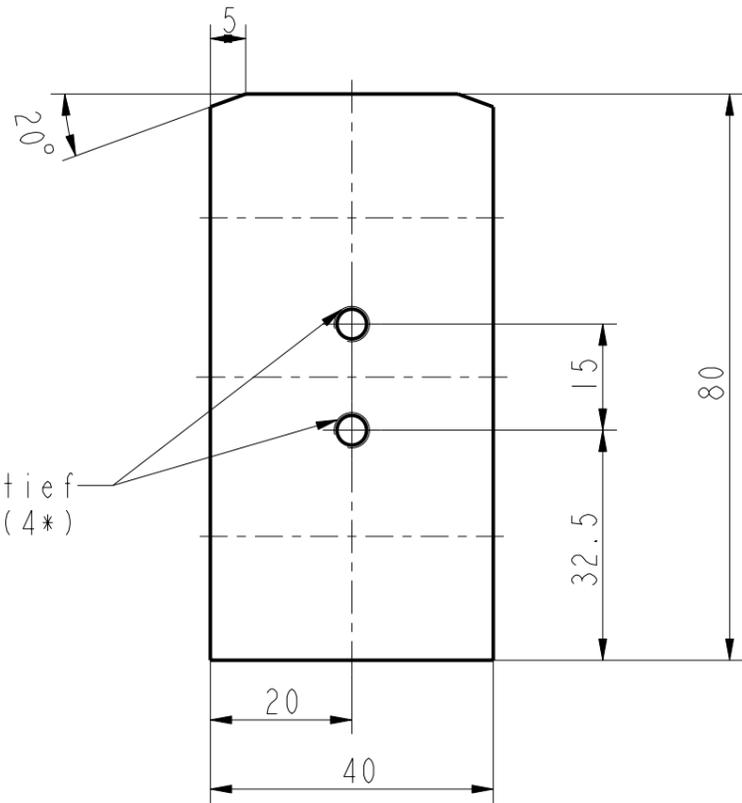
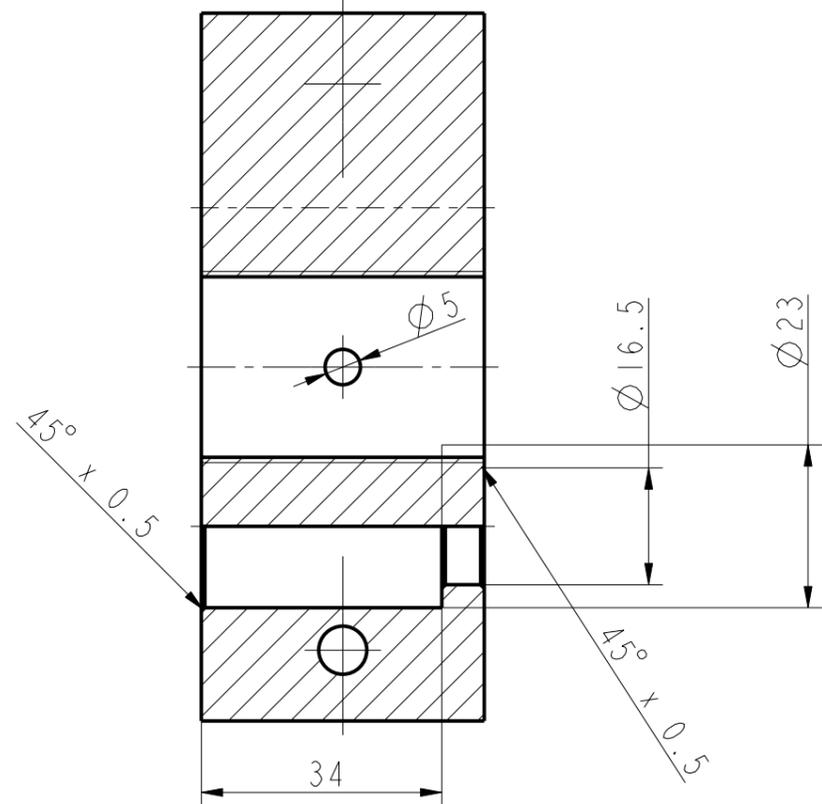


1.500

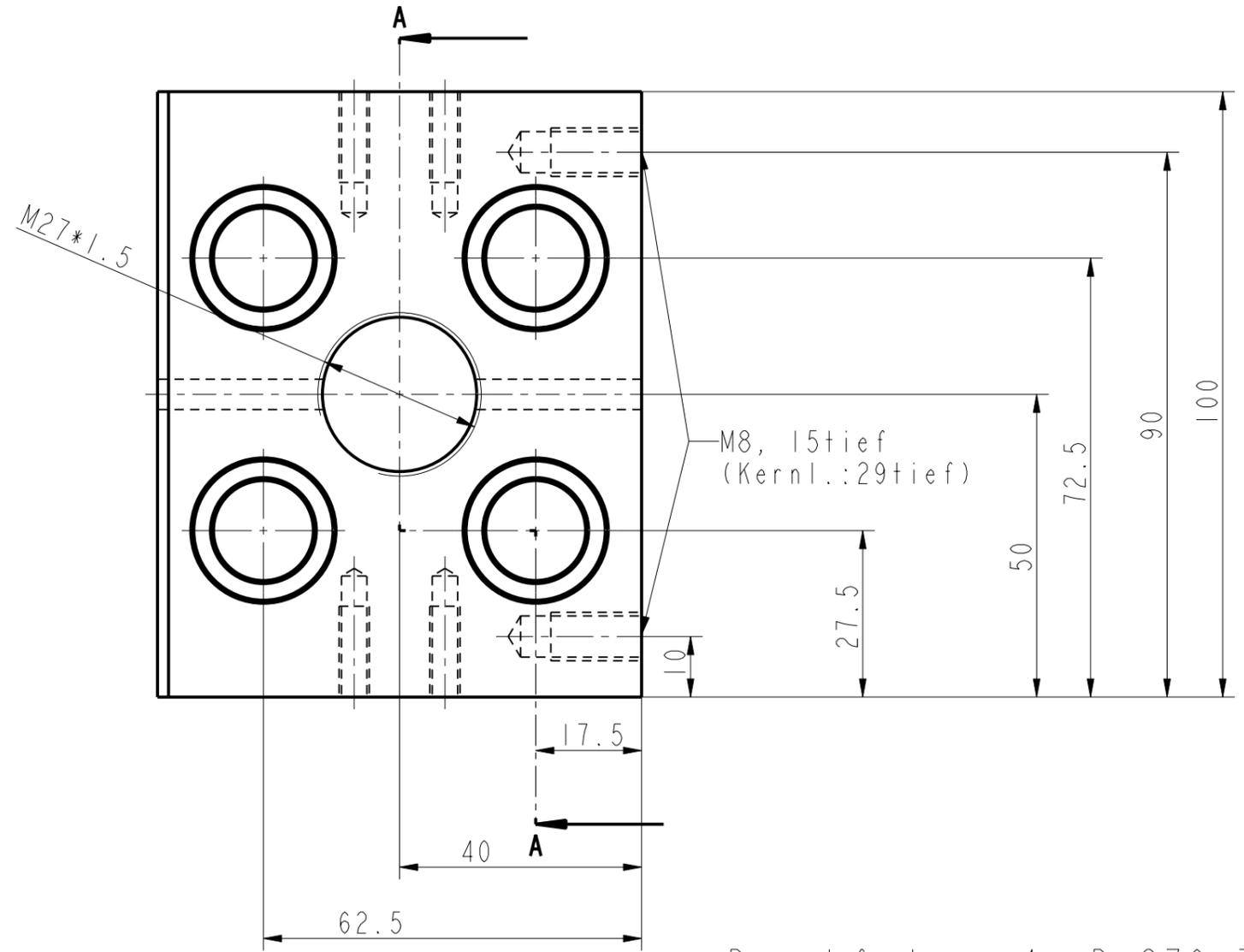
Massgebend ist die Zeichnungsbemassung !

4 STUECK / BUEHNE

PASSMASS		ABMASS		MASSE OHNE TOLERANZANGABEN B mittel DIN 7168	OBERFLAECHE	MASSTAB: 2.000	GEWICHT: 0.012 kg
				BEARB. 15-Apr-98	NAME Mu	WERKSTOFF St37-2; Bl.1.5x16x103 (a)	
				GEPR.		BENENNUNG Zugblatt	
				NORM		ZEICHNUNGSNUMMER 450H23082	
				FIRMA NUSSBAUM HEBETECHNIK		BLATT 1 von 1	
Nr	Aenderung	Datum	Name	URSPR.		ERSATZ FUER	ERSATZ DURCH
c	Ø 5.5 in Ø 4.2	10.01.6	PK				
b	Ø 5.5 in Ø 5.2	10.01.6	PK				
a	Blech verzinkt	15.04.3	PK				



M5, 15tief
(4*)



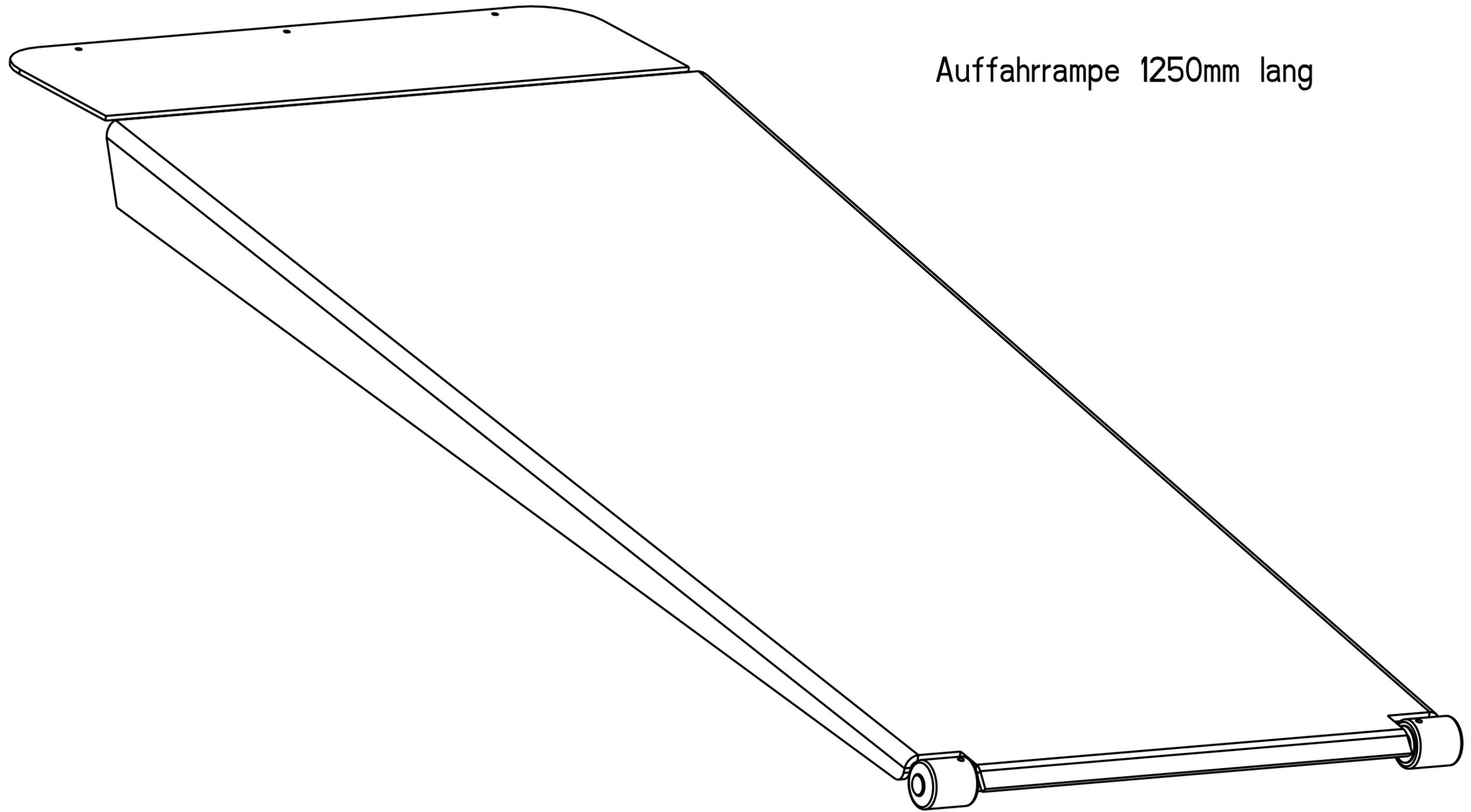
Druckfeder: 4* D-276 ZN

Ganzes Teil galv.verzinkt
Schichtdicke 10-15um

Massgebend ist die Zeichnungsbemassung !

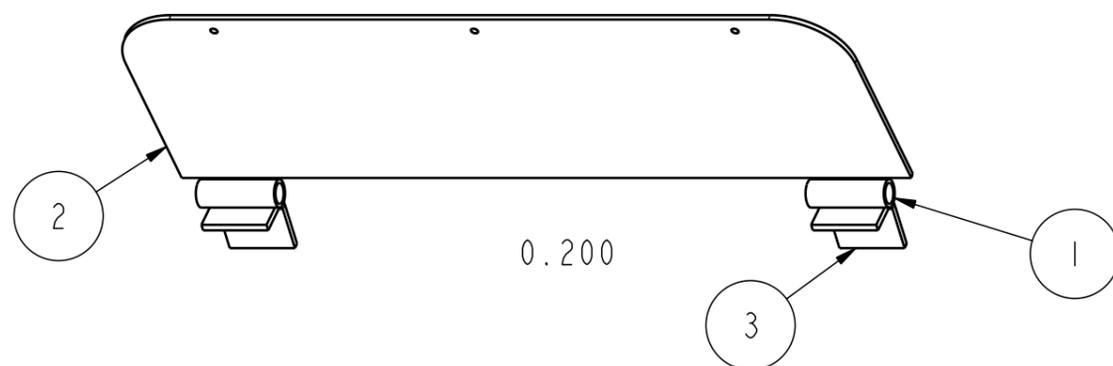
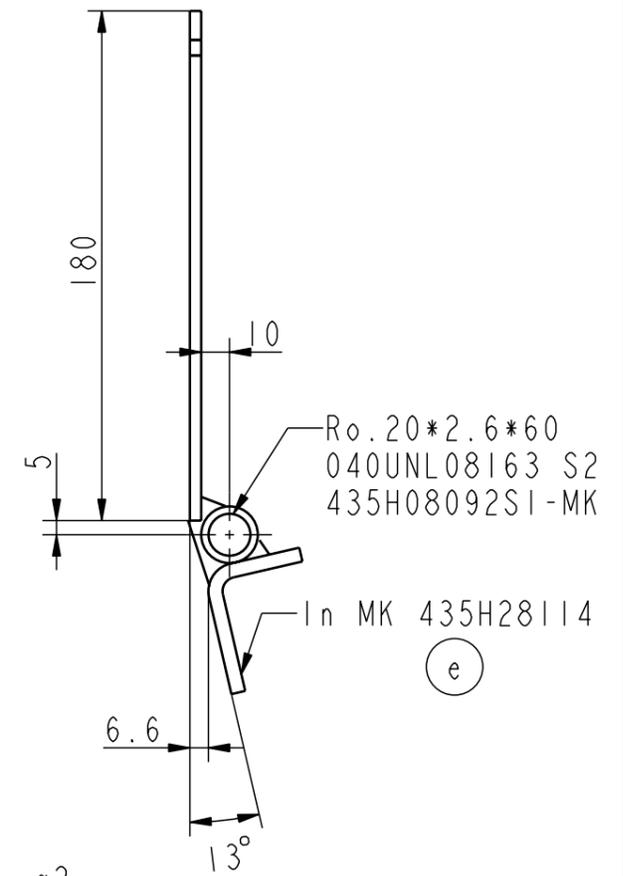
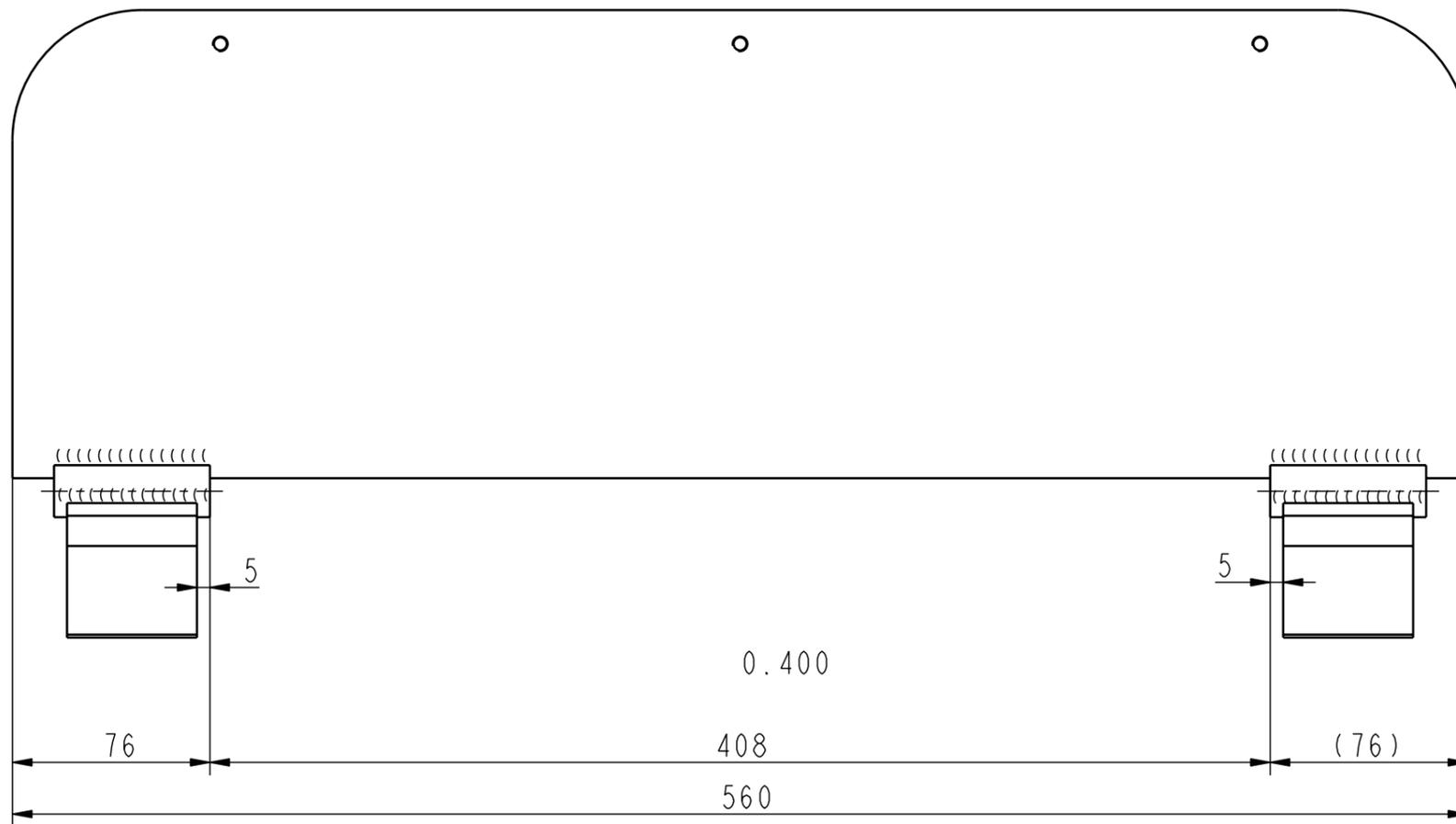
1 STUECK / BUEHNE

PASSMASS		ABMASS		MASSE OHNE TOLERANZANGABEN B mittel DIN 7168	OBERFLAECHE	MASSTAB: 1.000	GEWICHT: 1.831 kg
				BEARB. 13-Mar-98	NAME Mu	WERKSTOFF St52-3; Bl.40*80*100	
				GEPR.		BENENNUNG Seiladapterplatte	
				NORM		ZEICHNUNGSNUMMER 450H02015	
				FIRMA NUSSBAUM HEBETECHNIK		BLATT 1 von 1	
Nr Aenderung	Datum	Name	URSPR.	ERSATZ FUER		ERSATZ DURCH	



Auffahrrampe 1250mm lang

				Masse ohne Toleranzangaben DIN ISO 2768 mH		Maßstab: 0.300	Gewicht: 74.747 kg
						Werkstoff / Halbzeug - ; -	
					Datum	Name	
				Bearb.	29.01.03	PK	
				Gepf.			
				Norm			
				MARKKRANSTÄDTER HYDRAULIK		Benennung	
						Aufahrrampe kompl.	
						Zeichnungsnummer	
						480H28075	
						Blatt 1 von 2	
Nr	Aenderung	Datum	Name	Urspr.	Ersatz fuer:		Ersatz durch:



Bauvorschrift : DIN 18800
 Bewertungsgruppe: B/DIN 25817
 Schweißverfahren: MAG/135
 Zusatzwerkstoff : G4 SiI
 Stahlsorten : S355J2G3 / S235JR
 Wärmebehandlung :
 Prüfverfahren : Sichtkontrolle

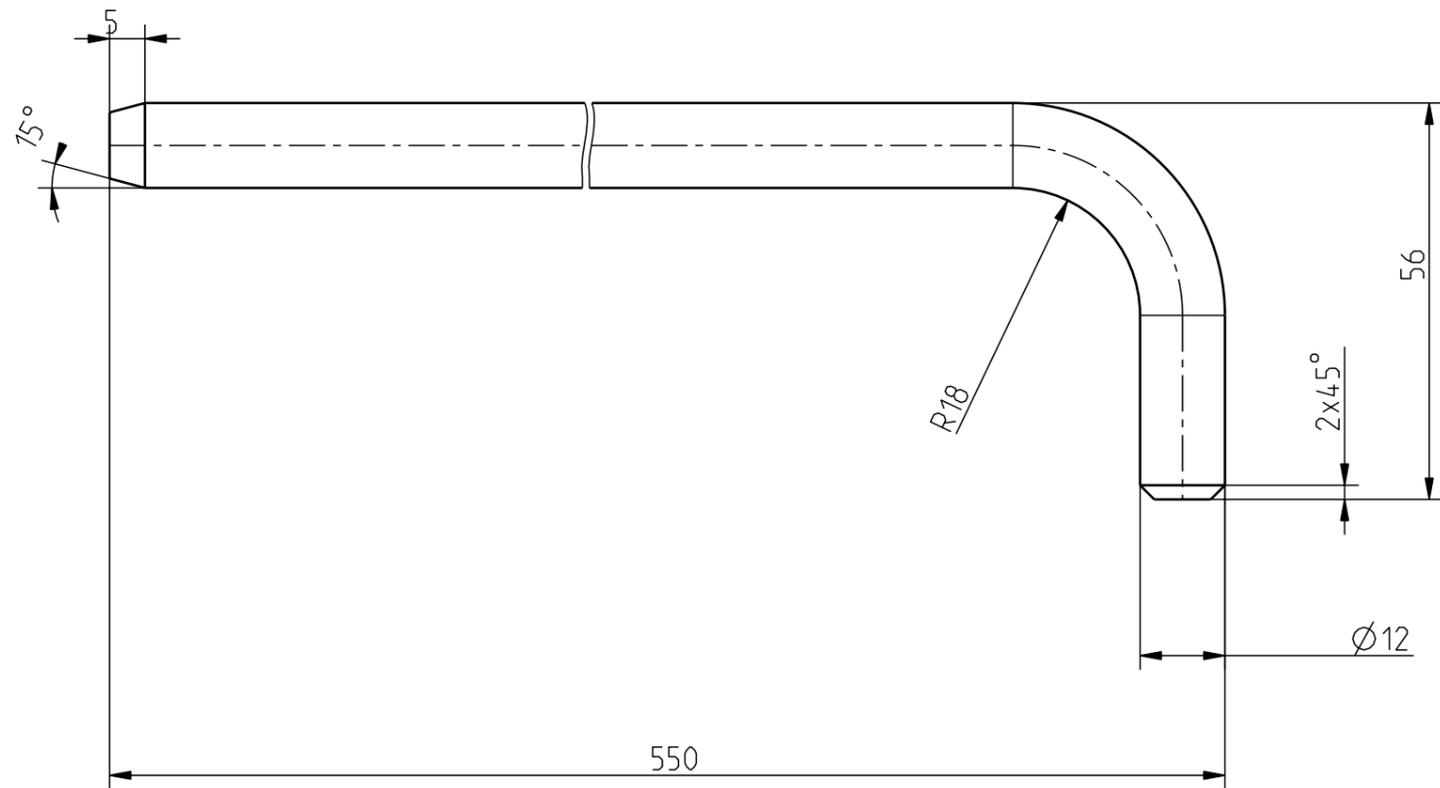
Schweißtechn. gepr.:
 am:
 durch:
 Abt.:

Massgebend ist die Zeichnungsbemassung !

2 STUECK / BUEHNE

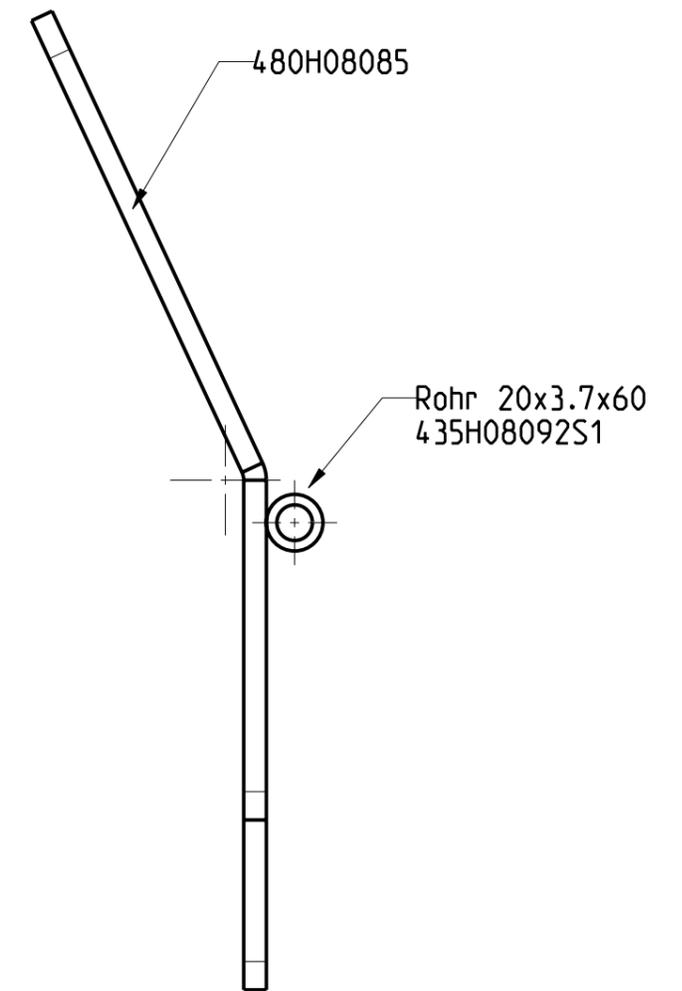
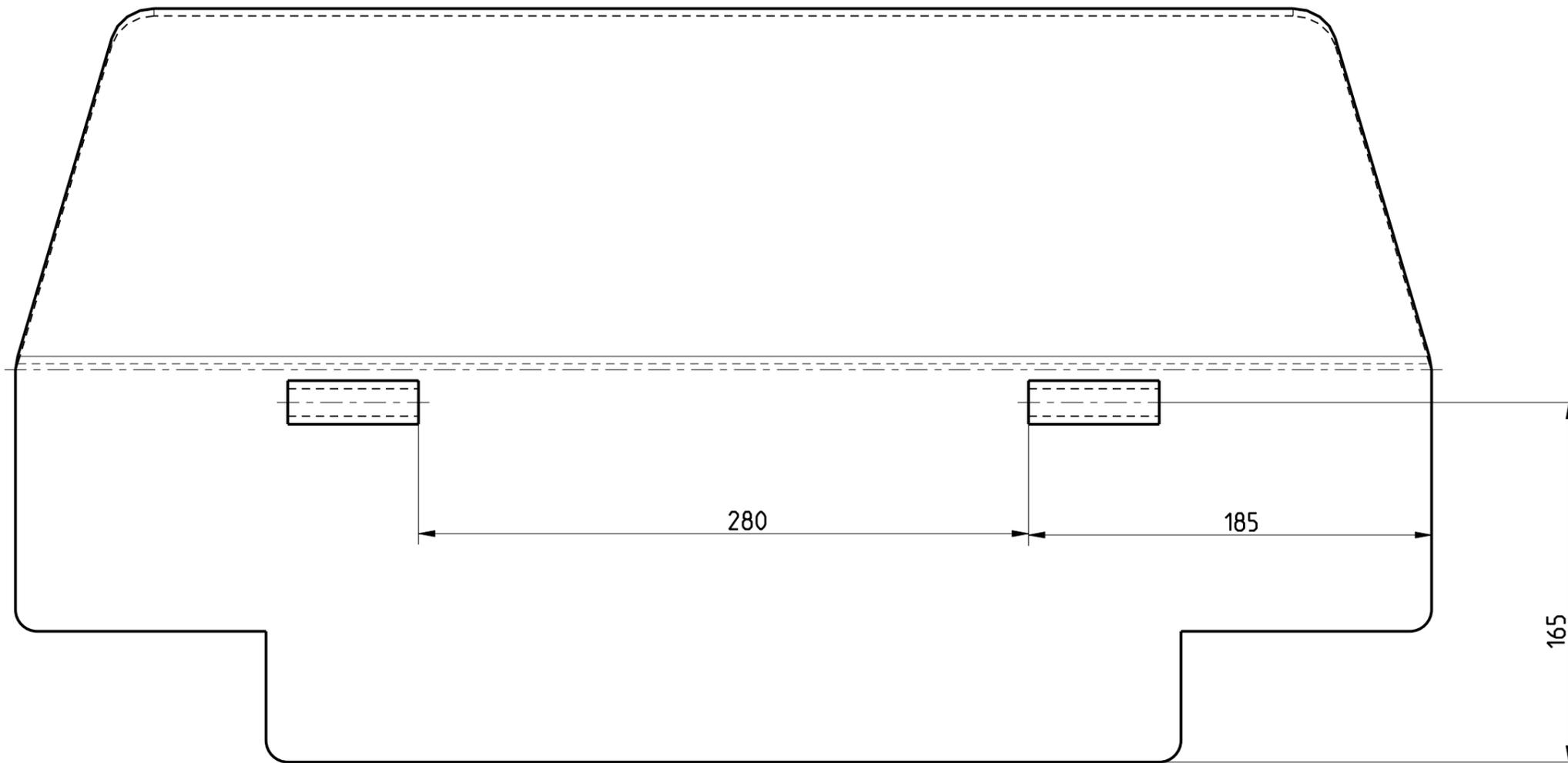
Nussbaum-Stueckliste (aehnlich DIN 6771-A) / alle Objekte der obersten (aktuellen) Baugruppe					
1	2	3	4	5	6
Lfd. Nr.	Menge	Typ	Zeichnungs-Nr.:	Benennung	Werkstoff / Halbzeug
1	2	ET	RO20X26X60	Rohr	ST35BK / RR. 20x2.6x60
2	1	ET	040ULN08175	Rueckrolls. Zuschn.	S235JR / Tr. BI. 4x180x560
3	2	ET	040ULN08178 (e)	Winkel	S355MC / BI. 5x50x70

PASSMASS		ABMASS		MASSE OHNE TOLERANZANGABEN		OBERFLAECHE		MASSTAB: 0.500		GEWICHT: 0.000 kg	
				B mittel				WERKSTOFF			
				DIN 7168				-			
				DATUM		NAME		BENENNUNG			
				07.06.94		R.C		Rueckrollsich. Schw.			
				GEPR.				ZEICHNUNGSNUMMER			
								040ULN08174			
				FIRMA		NUSSBAUM		BLATT		1	
				HEBETECHNIK				von		1	
Nr		Aenderung		Datum		Name		ERSATZ FUER		ERSATZ DURCH	
						URSPR.					



gestr. Laenge L=600

				Masse ohne Toleranzangaben DIN ISO 2768 mH		Masstab: 1:1	Gewicht: 0.517 kg
						Werkstoff / Halbzeug S+37-2; RD 12x600	
					Datum	Name	Benennung Steckbolzen
				Bearb.	17.01.03	PK	
				Gepr.			
				Norm			
				MARKKRANSTÄDTER HYDRAULIK		Zeichnungsnummer 480H08274	Blatt I von I
Nr	Aenderung	Datum	Name	Urspr.	Ersatz fuer:		Ersatz durch:



				Masse ohne Toleranzangaben DIN ISO 2768 mH		Maßstab: 2:5	Gewicht: 6.113 kg	
						Werkstoff / Halbzeug - ; -		
						Benennung		
				Bearb. 14.02.03	Name PK	Ueberrollsicherung SZ		
				Gepr.				
				Norm				
				MARKKRANSTÄDTER HYDRAULIK		Zeichnungsnummer 480H08083	Blatt I von I	
Nr	Aenderung	Datum	Name	Urspr.		Ersatz fuer:	Ersatz durch:	